

# BaerFix®

SELBSTSCHNEIDENDE GEWINDEBUCHSEN



[WWW.BAERFIX.COM](http://WWW.BAERFIX.COM)

## Präzision und Qualität

Qualität ist die beste Art der Werbung, denn die Zufriedenheit der Kunden gewährleistet unseren Erfolg. Hier setzen unsere Qualitätsanforderungen an, ständig während des Produktionsprozesses, der Wareneingangs- und Warenausgangsprüfung. Denn wir wollen die Kundenzufriedenheit nicht dem Zufall überlassen.

Präzision und Qualität hört jedoch für uns nicht bei der Überprüfung der Produkte auf, sondern schlägt sich auch in allen Neuentwicklungen nieder. Durch neue Ideen und mithilfe modernster Produktionseinrichtungen werden unsere Produkte noch präziser und die Qualität immer auf höchstem Niveau gehalten.



## Entwicklung und Innovation

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei allen Entwicklungen im Vordergrund. Unsere Werkzeuge sollen konkrete Lösungen darstellen und in ihrer Anwendbarkeit möglichst effizient und einfach zu handhaben sein.

Durch Kooperationen mit anderen Branchen, Firmen und Forschungszentren erhalten wir eine starke Vernetzung, wodurch neue Ideen entstehen und umgesetzt werden. Jeder unserer Mitarbeiter trägt zu unseren Innovationen sein spezifisches Wissen bei.



## Tradition und Erfahrung

Seit nun über 35 Jahren beschäftigen wir uns mit dem, was wir am Besten kennen: Der Gewinde-Technik. Hierbei konnten wir einen großen Erfahrungsschatz aufbauen, der unsere Ingenieure zu Experten macht und eine individuelle Kundenberatung ermöglicht.

Als Familienunternehmen ist unsere Identifikation mit unseren Produkten stärker und ausgeprägter, sodass jeder Kunde und jede Erneuerung auch gleichzeitig eine Herzensangelegenheit ist.

Traditionsbewusst, jedoch nicht altmodisch, sondern innovativ und fortschrittlich, haben wir uns als flexibler und kompetenter Partner in Sachen Gewindewerkzeuge etabliert.

Unser Anspruch: Die Zukunft mitgestalten und Werkzeuge zu entwickeln, die den immer wandelnden Bedürfnissen der Menschen gerecht werden.



## Werden Sie BAER-Händler

Um weitere Lieferungen beim Kunden im In- und Ausland schnellstmöglich und mit dem besten Service zu garantieren, bauen wir unser Händlernetzwerk stetig aus.

BAER-Händler profitieren von:

- dem umfangreichsten Vollsortiment - bei optimalem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Qualität und Zuverlässigkeit - für höchste Ansprüche
- jahrzehntelanger Erfahrung in der Gewindetechnik
- zuverlässiger und partnerschaftlicher Zusammenarbeit
- verkaufsunterstützendem Material
- exklusiven Produkten
- exklusiven Verkaufsgebieten
- qualifizierten Produkt- und Verkaufsschulungen
- attraktiven Konditionen
- zukunftsweisenden Produkten



## Inhaltsverzeichnis

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze

4 - 9



BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

10 - 13



BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente

14 - 17



BaerFix® Montagewerkzeuge

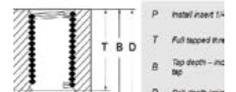
18 - 20



Ø	3.437	4.000	3.875	4.125	4.688	4.563	1.927
Ø	3.790	4.313	4.188	4.500	5.063	4.938	1.792

Technische Daten

21 - 23



**BAER Vertriebs GmbH**

Robert-Bosch-Str. 5

68542 Heddesheim

Deutschland

Tel: +49 (0) 6203 4048 790

Fax: +49 (0) 6203 4048 791

E-Mail: info@baercoil.com

www.baerfix.com

BaerFix®  
Katalog 2019



# BaerFix® Gewindeverstärkung & Gewindeinstandsetzung

## BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

BaerFix® Gewindeeinsätze sind am unteren Ende konisch geformt und besitzen einen Schneidschlitz. Sie schneiden beim Eindrehen, in ein Aufnahme Loch, ihr Aufnahmegewinde selbst (= selbstschneidend). Dies garantiert eine absolut sichere und feste Verankerung im Aufnahmematerial. Aufgrund der engen Toleranzen und dem selbstgeschnittenen Muttergewinde ist der Gewindeeinsatz dauerhaft, erschütterungs- und vibrationsresistent im Werkstück verankert. In manchen Anwendungsfällen federt der Schneidschlitzbereich etwas nach Innen. Dieses nach „innen federn“ kann als Schraubensicherungseffekt angesehen werden. Ist es nicht erwünscht, kann auf Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen umgestellt werden. Bestens geeignet sind sie zur Herstellung hochbelastbarer und verschleißfester Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit.



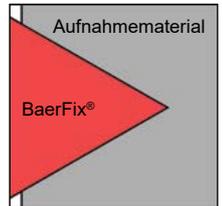
## BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidbohrungen

BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen sind besonders für schwer zerspanbare Werkstoffe konstruiert. Durch die dickere Wandung kann mehr Kraft beim Zerspanen aufgenommen werden, die sich zudem auf drei Schneidbohrungen verteilt.



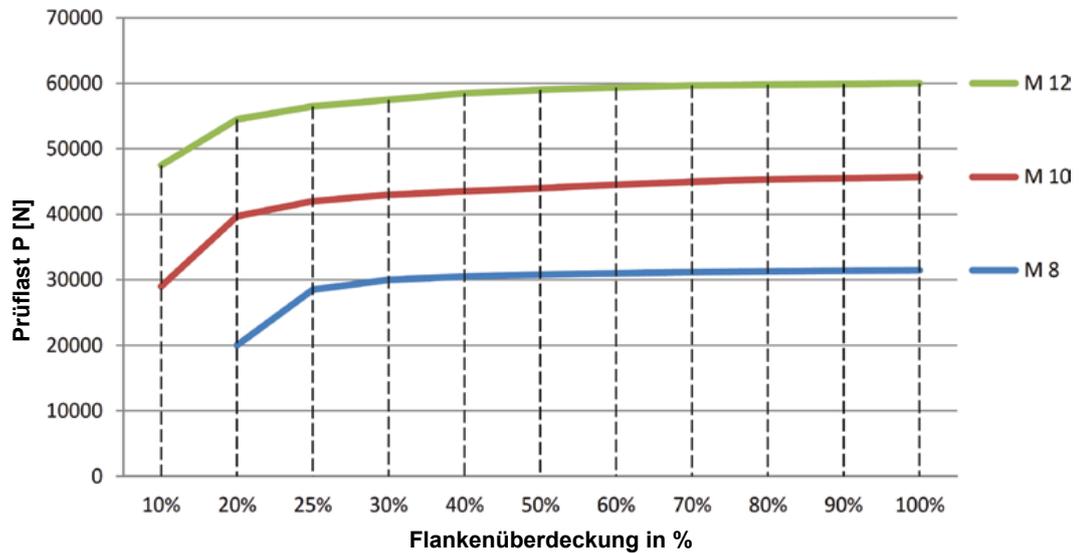
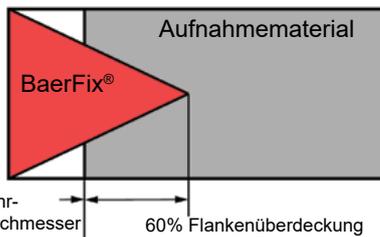
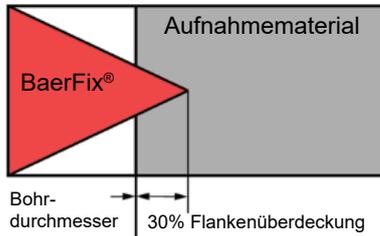
## Große wirksame Scherfläche

Der Gewindeeinsatz hat eine große wirksame Scherfläche und damit eine höhere Auszugfestigkeit, sodass anstelle eines geschnittenen Gewindes M 6 oft ein Einsatz in M 5 ausreicht.



## Flankenüberdeckung

Die Gewindeeinsätze erreichen in einem Werkstück aus Leichtmetall bei nur 30% Flankenabdeckung eine nahezu maximale Auszugfestigkeit.



## Auszugsfestigkeit

Die Gewindeeinsätze sind hochbelastbar. Bei einer Anwendung in Leichtmetall kann beispielsweise eine Auszugfestigkeit erreicht werden, die über der Streckgrenze einer entsprechenden 8.8 Schraube liegt.

## Korrosionsbeständigkeit

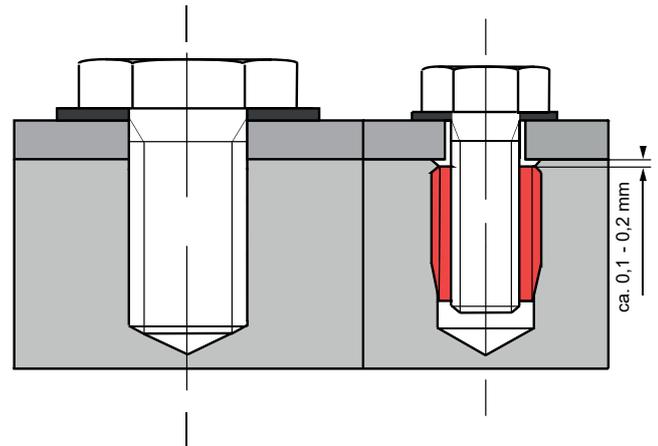
Die hervorragende Korrosionsbeständigkeit ist ein Merkmal von BaerFix® Gewindeeinsätzen. Die eine Anwendung in fast allen Materialien und unter den meisten Umweltbedingungen garantiert.

## Minimierung von Gewicht und Platz

Die Gewichtseinsparung ist ein unangefochtenes und wichtiges Gestaltungselement für viele Produkte. Maximale Platzersparnis ist durch höchste Belastbarkeit des gepanzerten Gewindes möglich. Mit Gewindeeinsätzen werden weniger Verbindungsstellen benötigt, die Schraubenabmessungen können reduziert werden, Einsparung von Werkstoff, Bauraum und Gewicht bei gleichen oder höheren Anforderungen.

## Minimierung der Gesamtkosten

Insgesamt können Kosten in Ihrer Produktion gespart werden, dadurch dass in weniger teurem Material dennoch die benötigte Festigkeit der Gewindeverbindung sichergestellt werden kann. Zusätzliches Sparpotential birgt die Werkstoffeinsparung, die Platzminimierung und die geringere Schraubenabmessung.



## Gewindereparatur

Außer zur Gewindeverstärkung können BaerFix® Einsätze auch zur Reparatur von beschädigten Gewinden eingesetzt werden. In diesem Zusammenhang werden Ausschussteile zurückgewonnen, indem ein Gewindeeinsatz in das Bauteil eingesetzt wird. Das reparierte Gewinde behält die Gewindeabmessung und stellt gleichzeitig eine Verbesserung des ursprünglichen Gewindes in Bezug auf Belastung und Korrosionsbeständigkeit dar. Kosten die durch Austausch des Bauteils entstehen würden, werden durch die Verwendung von Gewindereparatur gespart.



## Anwendungsbereiche

Anwendungsbereiche in der gesamten metall- und kunststoffverarbeitenden Industrie:

- Aluminium und Alulegierungen
- Messing, Bronze, Gußeisen
- Magnesiumlegierungen
- Duroplaste und Thermoplaste

Beispielanwendungen:

- KFZ-Industrie: Motor, Getriebe, Kühler, Karosserieteile usw.
- Elektro- und Labortechnik: Medizinische Geräte, Kondensatoren, Gehäuse usw.
- Haushaltsgeräte: Staubsauger, Bügeleisen, Waschmaschinen, Handys usw.
- Anlagen- und Gerätebau: Pumpen, Baumaschinen, div. Komponenten usw.
- Militärgeräte: Flugzeuge, Waffen usw.



## Werkstoffe

**Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, gelb-chromatiert (RoHS-konform, da ChromVI-frei)**

**Rostfreier Stahl 1.4305**



AISI 303  
DIN X8CrNiS18-9

**Messing**

**Rostfreier Stahl 1.4105\***



AISI 430 F  
DIN X6CrMoS17

\* auf Anfrage

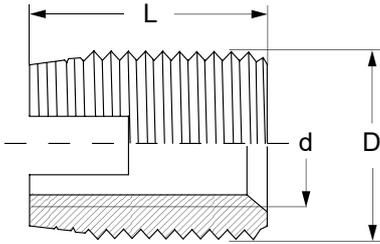
Andere Werkstoffe und Oberflächen auf Anfrage.

## Kompatibilität

BaerFix® Gewindeeinsätze sind nach der Toleranz ISO 2768-m gefertigt. BaerFix® Produkte sind passend und kompatibel mit Gewindeeinsätzen und Werkzeugen anderer Hersteller.



# BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz



Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt,  
RoHS-konform

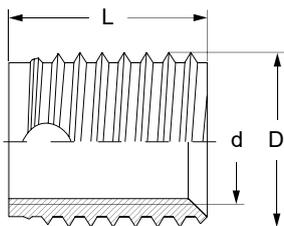
Edelstahl 1.4305 (AISI 303)

Messing

			Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, RoHS-konform			Edelstahl 1.4305 (AISI 303)			Messing		
d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	€ pro VPE	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	€ pro VPE	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	€ pro VPE
<b>M</b>											
M 2 x 0,4	M 4,5 x 0,5	6 mm	FE02	10	9,20						
			1-FE02	100	35,00						
M 2,5 x 0,45	M 4,5 x 0,5	6 mm	FE025	10	9,20						
			1-FE025	100	35,00						
M 3 x 0,5	M 5 x 0,5	6 mm	FE03	10	4,15	FA43	10	17,25	1-FMS43	100	12,00
			1-FE03	100	16,70	1-FA43	100	61,40			
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,75	8 mm	FE04	10	5,40	FA44	10	17,25	1-FMS44	100	16,50
			1-FE04	100	20,75	1-FA44	100	61,40			
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	FE05	10	6,20	FA45	10	16,75	1-FMS45	100	21,50
			1-FE05	100	23,50	1-FA45	100	62,50			
M 6 x 1,0	M 9 x 1,0	12 mm	FE069	10	7,90	FA469	10	17,25	1-FMS469	100	*
			1-FE069	100	27,00	1-FA469	100	67,30			
M 6 x 1,0	M 10 x 1,5	14 mm	FE06	10	7,90	FA46	10	17,25	1-FMS46	100	28,90
			1-FE06	100	30,00	1-FA46	100	68,90			
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	15 mm	FE08	10	10,00	FA48	10	24,50	1-FMS48	100	44,80
			1-FE08	100	38,30	1-FA48	100	90,10			
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	FE10	10	15,20	FA410	10	33,55	1-FMS410	100	71,50
			1-FE10	100	55,40	1-FA410	100	132,50			
M 12 x 1,5	M 16 x 1,5	22 mm	FE125	5	14,60						
			1-FE125	100	93,60						
M 12 x 1,75	M 16 x 1,5	22 mm	FE12	5	15,20	FA412	10	55,90	1-FMS412	100	*
			1-FE12	100	79,50	1-FA412	100	218,00			
M 14 x 1,5	M 18 x 1,5	24 mm	FE145	5	16,70						
			FE14	5	11,00						
M 14 x 2,0	M 18 x 1,5	24 mm	1-FE14	50	48,00						
M 16 x 2,0	M 20 x 1,5	22 mm	FE16	5	13,10	FA416	5	67,90	1-FMS416	50	*
			1-FE16	50	62,60	1-FA416	50	238,50			
M 18 x 2,5	M 22 x 1,5	24 mm	FE18	50	235,00						
M 20 x 2,5	M 26 x 1,5	27 mm	FE20	5	36,20	FA420	5	70,30			
			1-FE20	50	132,00	1-FA420	50	349,80			
M 22 x 2,5	M 26 x 1,5	30 mm	FE22	50	210,00						
M 24 x 3,0	M 30 x 1,5	30 mm	FE24	5	53,55						
			1-FE24	50	210,00	1-FA424	50	*			
<b>UNC</b>											
UNC 1/4 x 20*	M 10 x 1,5	14 mm	FE74	10	11,70						
			1-FE74	100	*						
UNC 5/16 x 18*	M 12 x 1,5	15 mm	FE75	10	14,90						
			1-FE75	100	*						
UNC 3/8 x 16*	M 14 x 1,5	18 mm	FE76	5	12,80						
			1-FE76	100	*						
UNC 7/16 x 14*	M 16 x 1,5	22 mm	FE77	5	15,50						
			1-FE77	100	*						
UNC 1/2 x 13*	M 18 x 1,5	22 mm	FE78	5	18,70						
			1-FE78	100	*						
UNC 5/8 x 11*	M 20 x 1,5	22 mm	FE79		*						
<b>UNF</b>											
UNF 1/4 x 28*	M 10 x 1,5	14 mm	FE84	10	11,70						
			1-FE84	100	*						
UNF 5/16 x 24*	M 12 x 1,5	15 mm	FE85	10	14,90						
			1-FE85	100	*						
UNF 3/8 x 24*	M 14 x 1,5	18 mm	FE86	5	12,80						
			1-FE86	100	*						
UNF 7/16 x 20*	M 16 x 1,5	22 mm	FE87	5	15,50						
			1-FE87	100	*						
UNF 1/2 x 20*	M 18 x 1,5	22 mm	FE88	5	18,70						
			1-FE88	100	*						
UNF 5/8 x 18*	M 20 x 1,5	22 mm	FE89		*						

**i** Edelstahl 1.4105, Messing und andere Materialien auf Anfrage  
Auf Seite 22 - 23 finden Sie technische Informationen.  
\* Preise auf Anfrage

## BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidbohrungen



**Material**  
Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt, RoHS-konform

d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	€ pro VPE
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	FEL03	10	6,30
			1-FEL03	100	25,50
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	FEL04	10	7,70
			1-FEL04	100	30,90
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	8 mm	1-FELL04	100	32,00
			FEL05	10	8,40
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	1-FEL05	100	33,80
			1-FELL05	100	35,20
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	FEL06	10	8,80
			1-FEL06	100	38,60
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	12 mm	1-FELL06	100	43,90
			FEL08	10	10,70
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	1-FEL08	100	42,70
			1-FELL08	100	53,00
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	FEL10	10	14,50
			1-FEL10	100	57,00
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	18 mm	1-FELL10	100	67,00
			FEL12	10	19,95
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	1-FEL12	100	80,00
			1-FELL12	100	101,00
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	14 mm	FEL16	5	15,75
			1-FEL16	50	85,00
M 16 x 2,0	M 20 x 2,0	24 mm	1-FELL16	50	93,50



weitere Abmessungen auf Anfrage

**Material**  
Edelstahl 1.4305 (AISI 303)

d	D	L	No.	Verpackungs- einheit [VPE]	€ pro VPE
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	4 mm	FAL03	10	18,65
			1-FAL03	100	72,20
M 3 x 0,5	M 5 x 0,6	6 mm	1-FALL03	100	86,90
			FAL04	10	20,00
M 4 x 0,7	M 6,5 x 0,8	6 mm	1-FAL04	100	79,50
			1-FALL04	100	93,30
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	7 mm	FAL05	10	21,80
			1-FAL05	100	86,90
M 5 x 0,8	M 8 x 1,0	10 mm	1-FALL05	100	106,00
			FAL06	10	35,00
M 6 x 1,0	M 10 x 1,25	8 mm	1-FAL06	100	98,60
			1-FALL06	100	116,60
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	9 mm	FAL08	10	26,60
			1-FAL08	100	106,00
M 8 x 1,25	M 12 x 1,5	14 mm	1-FALL08	100	126,15
			FAL10	10	36,00
M 10 x 1,5	M 14 x 1,5	10 mm	1-FAL10	100	143,10
			1-FALL10	100	164,30
M 12 x 1,75	M 16 x 1,75	12 mm	FAL12	10	59,35
			1-FAL12	100	238,50



weitere Abmessungen auf Anfrage

## BaerFix® Gewindeeinsätze, mit Schneidbohrungen, für Zündkerzengewinde

**Material**  
Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

d	D	L		No.	Verpackungs- einheit [VPE]	€ pro VPE
M 10 x 1,0	special size	8 mm	12,4 mm	FE101008	5	13,50
M 10 x 1,0	special size	13 mm	12,4 mm	FE101013	5	13,50
M 12 x 1,25	special size	10 mm	14,5 mm	FE121210	5	13,50
M 12 x 1,25	special size	14 mm	14,5 mm	FE121214	5	13,50
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	FE141259	5	21,10
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	FE141251	5	26,45





## BaerFix® Gewindeeinsätze für weitere Anwendungen

BAER Company entwickelt und produziert zudem Gewindeeinsätze und passende Werkzeuge nach Kundenvorgaben. Bei Sonderanwendungen können wir durch spezielle Materialien, Abmessungen, Korrosionsbeständigkeit, Belastungen, Zugfestigkeiten etc. eingehen. Bitte senden Sie uns hierfür Ihre Anfragen. Gerne helfen wir Ihnen dabei den richtigen Gewindeeinsatz für Ihre Anforderungen zu finden.

- BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze
- BaerFix® Gewindeeinsätze mit Innensechskant
- BaerFix® Gewindeeinsätze zum Kalteinpressen
- BaerFix® Gewindeeinsätze zum Warmeinpressen
- BaerFix® Gewindeeinsätze zur Ultraschalleinpressung
- BaerFix® Gewindeeinsätze zum Eindrehen in ein Muttergewinde
- Gewindeeinsätze nach Zeichnung oder Muster (Sonderanfertigung)



## Montage per Hand

### 1. Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



### 2. BaerFix® auf das Einbauwerkzeug drehen

BaerFix® Gewindeeinsatz, mit den Schneidschlitzen bzw. Schneidbohrungen nach unten, auf das Eindrehwerkzeug drehen und mit der Mutter kontern. Hierzu bedienen sie sich eines Maulschlüssels.



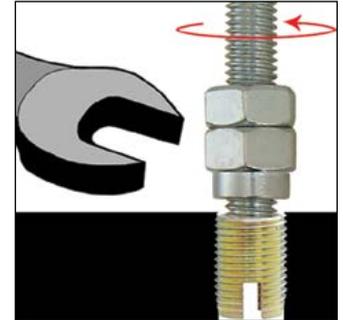
### 3. Gewindeeinsatz eindrehen

BaerFix® in die Bohrung eindrehen. Der BaerFix® Einsatz schneidet hierbei sein Aufnahmegewinde selbst. Das Einbauwerkzeug besitzt eine 1/4"-Sechskant-Aufnahme und kann somit mit einem Akkuschauber, Knarre, Nuss etc. betätigt werden.



### 4. Einbauwerkzeug ausdrehen

Die Kontermuttern wieder mit dem Maulschlüssel lösen und das Einbauwerkzeug herausdrehen. Mit BaerFix® ist das Gewinde nun verschleißfester, hochbelastbarer und vibrationsicherer als das ursprüngliche Gewinde.



## Montage mit der Maschine

### 1. Bohren

Mit einem Kernlochbohrer das alte Loch aufbohren. Gegebenenfalls die Bohrung mit einem Kegelsenker ansenken. Bei harten, festen und zähen Materialien muss das Aufnahmegewinde zuvor mit einem Gewindebohrer (max. Mittelschneider) geschnitten werden.



### 2. Maschineneinstellungen und Positionierung

Das Werkstück unter der Maschine positionieren. Die Maschine auf die Eindrehtiefe (plus ca. 0,1 bis 0,2 mm unter die Werkstückoberfläche) einstellen. Drehen Sie die Außenhülse so, dass bei Beginn des Eindrehens der Anschlagstift anliegt, sodass dieser die Hülse beim Eindrehen mitnimmt. Schrauben Sie den Gewindeeinsatz 2 bis 4 Umdrehungen auf den Gewindestift.



### 3. Gewindeeinsatz eindrehen

Lassen Sie die Maschine laufen bis der Gewindeeinsatz in das Werkstück eingedreht ist. Vermeiden Sie hartes Aufsetzen des Werkzeugs auf das Werkstück, da dadurch der BaerFix®, das Werkstück oder das Eindrehwerkzeug brechen kann.



### 4. Werkzeug herausdrehen

Schalten Sie Ihre Maschine auf Rücklauf. Die Außenhülse wird durch den Anschlagstift mitgenommen und entkontert sich dabei mit dem Gewindeeinsatz.



**i** Auf Seite 23 finden Sie Richtwerte zu Drehzahl und Drehmomente.

**BaerFix®**

Gewindereparatur-Sätze



## BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - ECO

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

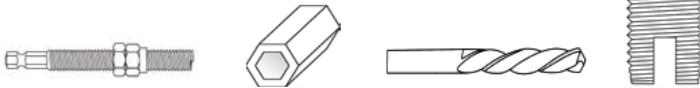
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



**M** Metrisches ISO-Gewinde



					No.	€
<b>M 2 x 0,4</b>	EBS02*		4,20 mm	5	F001	18,90
<b>M 2,5 x 0,45</b>	EBS025*		4,20 mm	5	F002	18,90
<b>M 3 x 0,5</b>	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F003	18,90
<b>M 4 x 0,7</b>	KEBW04	NUSS	6,10 mm	5	F004	18,90
<b>M 5 x 0,8</b>	KEBW05	NUSS	7,50 mm	5	F005	19,90
<b>M 6 x 1,0</b>	KEBW06	NUSS	9,30 mm	5	F006	18,90
<b>M 8 x 1,25</b>	KEBW08	NUSS	11,40 mm	5	F008	21,00
<b>M 10 x 1,5</b>	KEBW10	NUSS	13,25 mm	5	F010	26,30
<b>M 12 x 1,5</b>	KEBW1215	NUSS	15,25 mm	5	F0125	54,35
<b>M 12 x 1,75</b>	KEBW12	NUSS	15,25 mm	5	F012	30,50
<b>M 14 x 1,5</b>	BEBW1415*		17,00 mm	5	F0145	58,00
<b>M 14 x 2,0</b>	BEBW1420*		17,00 mm	5	F014	65,40
<b>M 16 x 2,0</b>	EBS16**		19,00 mm	5	F016	67,50
<b>M 18 x 2,5</b>	EBS18**		21,00 mm	5	F018	89,70
<b>M 20 x 2,5</b>	EBS20**		25,00 mm	5	F020	89,70

\* Einbauwerkzeuge mit 12 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

\*\* mit EBS-Einbauwerkzeug statt Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskant-Aufnahme

## BaerFix® Gewindereparatur-Sätze - PRO

Kernlochbohrer HSS

Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

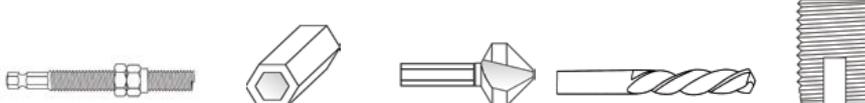
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



**M** Metrisches ISO-Gewinde



						No.	€
<b>M 3 x 0,5</b>	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F003P	30,10
<b>M 4 x 0,7</b>	KEBW04	NUSS	10,4 mm	6,10 mm	10	F004P	30,10
<b>M 5 x 0,8</b>	KEBW05	NUSS	10,4 mm	7,50 mm	10	F005P	30,10
<b>M 6 x 1,0</b>	KEBW06	NUSS	10,4 mm	9,30 mm	10	F006P	30,10
<b>M 8 x 1,25</b>	KEBW08	NUSS	16,5 mm	11,40 mm	10	F008P	34,30
<b>M 10 x 1,5</b>	KEBW10	NUSS	16,5 mm	13,25 mm	10	F010P	41,00
<b>M 12 x 1,75</b>	KEBW12	NUSS	16,5 mm	15,25 mm	10	F012P	47,50



## BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

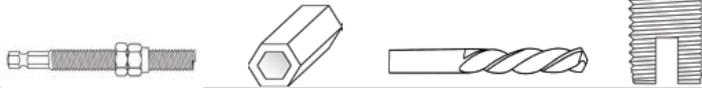
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



## UNC Amerikanisches Unified Grobgewinde nach ANSI B1.1



					No.	€
UNC 1/4 x 20	KEBW21	NUSS	9,30 mm	5	FC001	48,40
UNC 5/16 x 18	KEBW22	NUSS	11,40 mm	5	FC002	53,20
UNC 3/8 x 16	KEBW23	NUSS	13,25 mm	5	FC003	69,50
UNC 7/16 x 14	KEBW24	NUSS	15,25 mm	5	FC004	94,80
UNC 1/2 x 13	BEBW25*		17,00 mm	5	FC005	105,40

\* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

## BaerFix® Gewindereparatur-Sätze

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

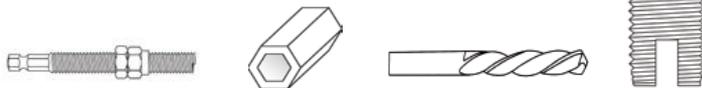
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



## UNF Amerikanisches Unified Feingewinde nach ANSI B1.1



					No.	€
UNF 1/4 x 28	KEBW31	NUSS	9,30 mm	5	FF001	48,40
UNF 5/16 x 24	KEBW32	NUSS	11,40 mm	5	FF002	122,30
UNF 3/8 x 24	KEBW33	NUSS	13,25 mm	5	FF003	63,20
UNF 7/16 x 20	KEBW34	NUSS	15,25 mm	5	FF004	69,50
UNF 1/2 x 20	BEBW35*		17,00 mm	5	FF005	105,40

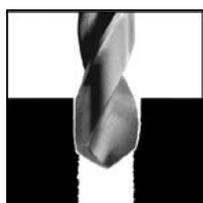
\* Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

## BaerFix® Zündkerzen-Gewindereparatur-Sätze

Kernlochbohrer HSS mit abgesenktem Schaft auf 13 mm  
 Einbauwerkzeug mit Sechskantschaft  
 BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze, 2 verschiedene Längen  
 Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt  
 Gebrauchsanweisung



					No.	€
M 10 x 1,0	ZEBW10	12,40	8 mm 2	13 mm 2	F1010	52,50
M 12 x 1,25	ZEBW12	14,50	10 mm 2	14 mm 2	F12125	52,50
M 14 x 1,25	ZBEBW14	17,00	9 mm 2	15 mm 2	F14125	52,50



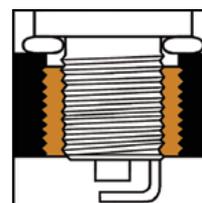
1. Bohren



2. Gewindeeinsatz auf das Montagewerkzeug drehen.



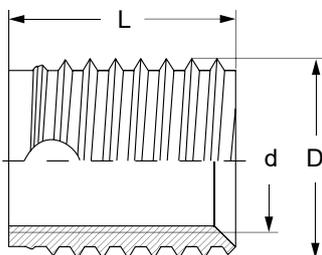
3. Gewindeeinsatz eindrehen. Danach die Kontermutter lösen und das Werkzeug ausdrehen.



4. Perfekter und dichter Sitz.

## BaerFix® selbstschneidende Gewindeeinsätze für Zündkerzengewinde

Material  
 Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt



d	D	L		No.	Verpackungseinheit [VPE]	€ pro VPE
M 10 x 1,0	Sondermaß	8 mm	12,4 mm	FE101008	5	13,50
M 10 x 1,0	Sondermaß	13 mm	12,4 mm	FE101013	5	13,50
M 12 x 1,25	Sondermaß	10 mm	14,5 mm	FE121210	5	13,50
M 12 x 1,25	Sondermaß	14 mm	14,5 mm	FE121214	5	13,50
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	9 mm	17,0 mm	FE141259	5	21,10
M 14 x 1,25	M 17,7 x 1,25	15 mm	17,0 mm	FE141251	5	26,45

# BaerFix® Gewindereparatur- Sortimente



## BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente - ECO

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

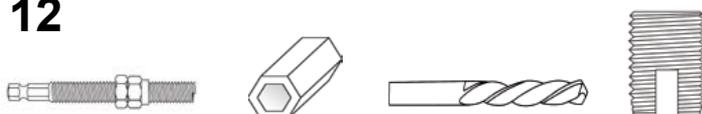
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung

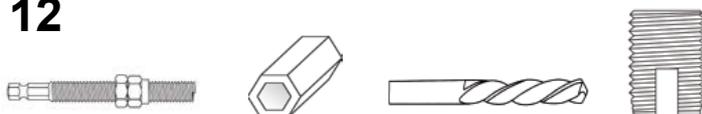


### M 3 - M 12



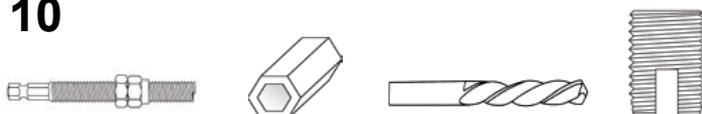
					No.	€
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F312	156,40
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	5		
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		
M 12 x 1,75	KEBW12		15,25 mm	5		

### M 5 - M 12



					No.	€
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	7,50 mm	5	F512	104,00
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		
M 12 x 1,75	KEBW12		15,25 mm	5		

### M 3 - M 10



					No.	€
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	4,70 mm	5	F310	103,90
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	5		
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	5		
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	5		
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	5		
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	5		



## BaerFix® Gewindereparatur-Sortimente - ECO

Kernlochbohrer HSS

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

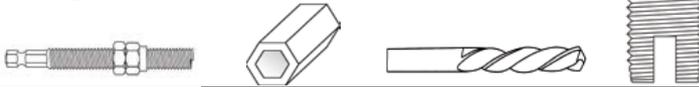
BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



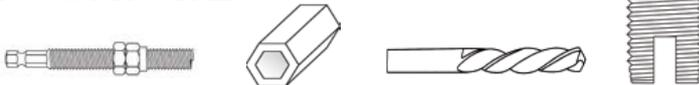
### UNC 1/4 - UNC 1/2



					No.	€
UNC 1/4 x 20	KEBW21	NUSS	9,30 mm	5	FC300	461,00
UNC 5/16 x 18	KEBW22		11,40 mm	5		
UNC 3/8 x 16	KEBW23		13,25 mm	5		
UNC 7/16 x 14	KEBW24		15,25 mm	5		
UNC 1/2 x 13	BEBW25*		17,00 mm	5		

\*Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

### UNF 1/4 - UNF 1/2



					No.	€
UNF 1/4 x 28	KEBW31	NUSS	9,30 mm	5	FF300	503,00
UNF 5/16 x 24	KEBW32		11,40 mm	5		
UNF 3/8 x 24	KEBW33		13,25 mm	5		
UNF 7/16 x 20	KEBW34		15,25 mm	5		
UNF 1/2 x 20	BEBW35*		17,00 mm	5		

\*Einbauwerkzeuge mit 10 mm Sechskant-Aufnahme statt 1/4"-Sechskant

## BaerFix® Gewindereparatur-Sortiment - PRO

Kernlochbohrer HSS

Kegelsenker HSS mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Einbauwerkzeug mit 1/4"-Sechskantschaft (Bit-Aufnahme)

Adapter-Nuss - 1/4"-Sechskantschaft auf 10 mm Sechskantschaft

BaerFix® Gewindeeinsätze, selbstschneidend, mit Schneidschlitz

Material: Einsatzgehärteter Stahl, verzinkt

Gebrauchsanweisung



### M 3 - M 12

			No.	€			
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F312P	199,40
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	10			
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	10			
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	10			
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	10			
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	10			
M 12 x 1,75	KEBW12	16,5 mm	15,25 mm	10			

### M 5 - M 12

			No.	€			
M 5 x 0,8	KEBW05	NUSS	10,4 mm	7,50 mm	10	F512P	146,90
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	10			
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	10			
M 10 x 1,5	KEBW10		13,25 mm	10			
M 12 x 1,75	KEBW12		16,5 mm	15,25 mm	10		

### M 3 - M 10

			No.	€			
M 3 x 0,5	KEBW03	NUSS	10,4 mm	4,70 mm	10	F310P	146,90
M 4 x 0,7	KEBW04		6,10 mm	10			
M 5 x 0,8	KEBW05		7,50 mm	10			
M 6 x 1,0	KEBW06		9,30 mm	10			
M 8 x 1,25	KEBW08		11,40 mm	10			
M 10 x 1,5	KEBW10		16,5 mm	13,25 mm	10		

# BaerFix® Montagewerkzeuge



**BaerFix® Einbauwerkzeug**

mit 1/4" Sechskantaufnahme (Bit)



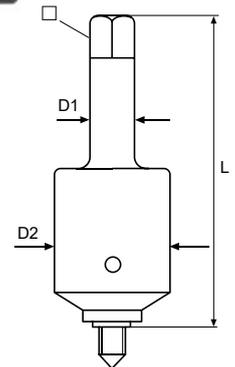
	Länge			No.	€
<b>M 3 x 0,5</b>	46,00 mm	5,50 mm	1/4"	1-KEBW03	8,60
<b>M 4 x 0,7</b>	48,00 mm	7,00 mm	1/4"	1-KEBW04	8,60
<b>M 5 x 0,8</b>	57,00 mm	8,00 mm	1/4"	1-KEBW05	8,60
<b>M 6 x 1,0</b>	62,00 mm	10,00 mm	1/4"	1-KEBW06	8,60
<b>M 7 x 1,0</b>	72,00 mm	11,00 mm	1/4"	1-KEBW07	9,00
<b>M 8 x 1,25</b>	72,00 mm	13,00 mm	1/4"	1-KEBW08	10,50
<b>M 10 x 1,0</b>	77,00 mm	17,00 mm	1/4"	1-KEBW1010	12,30
<b>M 10 x 1,5</b>	82,00 mm	17,00 mm	1/4"	1-KEBW10	12,30
<b>M 12 x 1,25</b>	79,00 mm	19,00 mm	1/4"	1-KEBW1212	13,50
<b>M 12 x 1,5</b>	79,00 mm	19,00 mm	1/4"	1-KEBW1215	13,50
<b>M 12 x 1,75</b>	92,00 mm	19,00 mm	1/4"	1-KEBW12	12,90
<b>M 14 x 1,5</b>	114,00 mm	19,00 mm	12 mm	BEBW1415	13,50
<b>M 14 x 2,0</b>	114,00 mm	19,00 mm	12 mm	BEBW1420	13,50
<b>UNC 1/4 x 20</b>	62,00 mm	7/16 "	1/4"	1-KEBW21	8,60
<b>UNC 5/16 x 18</b>	67,00 mm	1/2 "	1/4"	1-KEBW22	8,60
<b>UNC 3/8 x 16</b>	77,00 mm	9/16 "	1/4"	1-KEBW23	10,50
<b>UNC 7/16 x 14</b>	87,00 mm	11/16 "	1/4"	1-KEBW24	11,70
<b>UNC 1/2 x 13</b>	117,00 mm	3/4 "	10 mm	BEBW25	13,50
<b>UNF 1/4 x 28</b>	62,00 mm	7/16 "	1/4"	1-KEBW31	8,60
<b>UNF 5/16 x 24</b>	67,00 mm	1/2 "	1/4"	1-KEBW32	8,60
<b>UNF 3/8 x 24</b>	77,00 mm	9/16 "	1/4"	1-KEBW33	10,50
<b>UNF 7/16 x 20</b>	87,00 mm	11/16 "	1/4"	1-KEBW34	11,70
<b>UNF 1/2 x 20</b>	117,00 mm	3/4 "	10 mm	BEBW35	13,50

**BaerFix® Maschineneinbauwerkzeug**

mit Vierkant-Antrieb



	D1	D2	L	□	No.	€
<b>M 3 x 0,5</b>	8 mm	18 mm	80 mm	6 mm	MEBW03	71,50
<b>M 4 x 0,7</b>	8 mm	18 mm	80 mm	6 mm	MEBW04	71,50
<b>M 5 x 0,8</b>	12,5 mm	30 mm	96,5 mm	10 mm	MEBW05	90,70
<b>M 6 x 1,0</b>	12,5 mm	30 mm	96,5 mm	10 mm	MEBW06	90,70
<b>M 8 x 1,25</b>	12,5 mm	30 mm	96,5 mm	10 mm	MEBW08	90,70
<b>M 10 x 1,5</b>	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW10	117,70
<b>M 12 x 1,75</b>	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW12	117,70
<b>M 14 x 2,0</b>	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW14	213,40
<b>M 16 x 2,0</b>	13 mm	40 mm	110 mm	10 mm	MEBW16	226,60

**i** Auf Seite 23 finden Sie Angaben zu Drehzahl und Drehmoment.**BaerFix® Einbauwerkzeug für Zündkerzengewinde**

mit Sechskant-Antrieb



	Länge		No.	€
<b>M 10 x 1,0</b>	128,00 mm	17 mm	ZEBW10	16,70
<b>M 12 x 1,25</b>	128,00 mm	19 mm	ZEBW12	17,75
<b>M 14 x 1,25</b>	128,00 mm	19 mm	ZEBW14	18,80





## BaerFix® Kernlochbohrer



DIN 338 - HSS Spiralbohrer mit Zylinderschaft



DIN 338-A - HSS Spiralbohrer mit abgesenktem Schaft (13 oder 16 mm)



DIN 345 - HSS Spiralbohrer mit Morsekonus

Ø	M	M	UNC	UNF	BSW	DIN	No.	€
4,20 mm	M 2 x 0,4	M 2,5 x 0,45				338	16142	1,20
4,70 mm	M 3 x 0,5		UNC 4 x 40	UNF 4 x 40		338	16147	1,10
5,60 mm	M 3,5 x 0,6		UNC 6 x 32	UNF 6 x 40		338	16156	1,90
6,10 mm	M 4 x 0,7		UNC 8 x 32	UNF 8 x 36		338	16161	2,10
7,50 mm	M 5 x 0,8		UNC 10 x 24	UNF 10 x 32		338	16175	2,80
9,30 mm	M 6 x 1,0		UNC 1/4 x 20	UNF 1/4 x 28	BSW 1/4 x 20	338	16193	4,00
11,30 mm	M 8 x 1,25		UNC 5/16 x 18	UNF 5/16 x 24	BSW 5/16 x 18	338	161113	7,30
12,40 mm	M 10 x 1,0*					338-A	161124	8,90
13,25 mm	M 10 x 1,5		UNC 3/8 x 16	UNF 3/8 x 24	BSW 3/8 x 16	338-A	111132	17,30
14,50 mm	M 12 x 1,25*					338-A	111145	16,00
15,25 mm	M 12 x 1,75		UNC 7/16 x 14	UNF 7/16 x 20	BSW 7/16 x 14	338-A	111152	25,00
17,00 mm	M 14 x 2,0	M 14 x 1,25*	UNC 1/2 x 13	UNF 1/2 x 20	BSW 1/2 x 13	338-A	111170	31,30
19,00 mm	M 16 x 2,0		UNC 5/8 x 11	UNF 5/8 x 18	BSW 5/8 x 11	338-A	111190	31,30
21,00 mm	M 18 x 2,5					338-A	111210	42,50
25,00 mm	M 20 x 2,5	M 22 x 2,5	UNC 3/4 x 10	UNF 3/4 x 16		338-A	111250	57,80
29,00 mm	M 24 x 3,0					338-A	111290	78,80
33,00 mm	M 27 x 3,0					345	130330	173,20
35,00 mm	M 30 x 3,5					345	130350	194,20

\* für Zündkerzengewinde

Die angegebenen Kernlochbohrermaße sind Richtwerte. Für besonders harte, zähe und spröde Werkstoffe ist ein größeres Kernloch erforderlich als für weiche elastische Werkstoffe. Gegebenenfalls kann das Werkstück schon beim Formguss mit entsprechenden Aufnahme-löchern versehen werden.

## BaerFix® Kegelsenker HSSG

mit 1/4" Sechskantaufnahme (Bit-Aufnahme)  
zum Entgraten oder zum Ansenken der Bohrung



Ø	M	UNC	UNF	BSW		No.	€
10,4 mm	M 2 x 0,4 - M 6 x 1,0	UNC 4 x 40 – UNC 1/4	UNF 4 x 48 – UNF 1/4		1/4"	B9402	9,35
16,5 mm	M 8 x 1,25 - M 12 x 1,75	UNC 5/16 – UNC 7/16	UNF 5/16 – UNF 7/16	BSW 1/4 – BSW 7/16	1/4"	B9403	10,40

Es ist nicht immer erforderlich die Bohrung anzusenken. Jedoch wird es empfohlen, um ein Aufwerfen der Werkstückoberfläche beim Eindrehen zu verhindern.

## BaerFix® Adapter-Nuss

1/4"-Sechskantaufnahme (Bit-Aufnahme) innen auf  
10 mm Sechskantaufnahme außen

Innensechskant	Außensechskant	No.	€
1/4"	10 mm	B9501	3,35



# BaerFix®

## Technische Informationen



feinwerk-Kalibras -

Größe	Spannweite	Spannweite	Spannweite	Spannweite
1,0	0,05	0,10	0,15	0,20
1,5	0,075	0,15	0,225	0,30
2,0	0,10	0,20	0,30	0,40
2,5	0,125	0,25	0,375	0,50
3,0	0,15	0,30	0,45	0,60
4,0	0,20	0,40	0,60	0,80
5,0	0,25	0,50	0,75	1,00
6,0	0,30	0,60	0,90	1,20
8,0	0,40	0,80	1,20	1,60
10,0	0,50	1,00	1,50	2,00
12,0	0,60	1,20	1,80	2,40
15,0	0,75	1,50	2,25	3,00
20,0	1,00	2,00	3,00	4,00
25,0	1,25	2,50	3,75	5,00
30,0	1,50	3,00	4,50	6,00
40,0	2,00	4,00	6,00	8,00
50,0	2,50	5,00	7,50	10,00
60,0	3,00	6,00	9,00	12,00
80,0	4,00	8,00	12,00	16,00
100,0	5,00	10,00	15,00	20,00

Automatenstähle, Kal

Größe	Spannweite	Spannweite	Spannweite	Spannweite
1,0	0,05	0,10	0,15	0,20
1,5	0,075	0,15	0,225	0,30
2,0	0,10	0,20	0,30	0,40
2,5	0,125	0,25	0,375	0,50
3,0	0,15	0,30	0,45	0,60
4,0	0,20	0,40	0,60	0,80
5,0	0,25	0,50	0,75	1,00
6,0	0,30	0,60	0,90	1,20
8,0	0,40	0,80	1,20	1,60
10,0	0,50	1,00	1,50	2,00
12,0	0,60	1,20	1,80	2,40
15,0	0,75	1,50	2,25	3,00
20,0	1,00	2,00	3,00	4,00
25,0	1,25	2,50	3,75	5,00
30,0	1,50	3,00	4,50	6,00
40,0	2,00	4,00	6,00	8,00
50,0	2,50	5,00	7,50	10,00
60,0	3,00	6,00	9,00	12,00
80,0	4,00	8,00	12,00	16,00
100,0	5,00	10,00	15,00	20,00



## Empfohlene Bohrdurchmesser

		BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz 				BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen 			
Werkstoffe	Leichtmetall-Legierungen Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	$< 250 \text{ N/mm}^2$ $< 300 \text{ N/mm}^2$ $< 350 \text{ N/mm}^2$ $> 350 \text{ N/mm}^2$				$< 300 \text{ N/mm}^2$ $< 350 \text{ N/mm}^2$ $> 350 \text{ N/mm}^2$			
	Messing, NE-Metalle, Bronze	$> 350 \text{ N/mm}^2$				$> 350 \text{ N/mm}^2$			
	Gußeisen Brinellhärte [HB]	$< 150 \text{ HB}$ $< 200 \text{ HB}$ $> 200 \text{ HB}$				$< 150 \text{ HB}$ $< 200 \text{ HB}$ $> 200 \text{ HB}$			
Innengewinde	M 2 x 0,4		4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm				
	M 2,5 x 0,45		4,1 mm	4,2 mm	4,3 mm				
	M 3 x 0,5		4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	4,6 mm	4,7 mm	4,8 mm	
	M 4 x 0,7	5,9 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	6,0 mm	6,1 mm	6,2 mm	
	M 5 x 0,8	7,2 mm	7,3 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,4 mm	7,5 mm	7,6 mm	7,7 mm
	M 6 x 1,0 dünnwandig	8,2 mm	8,3 mm	8,5 mm	8,6 mm				
	M 6 x 1,0	8,8 mm	9,0 mm	9,2 mm	9,4 mm	9,3 mm	9,4 mm	9,5 mm	9,6 mm
	M 8 x 1,25	10,8 mm	11,0 mm	11,2 mm	11,4 mm	11,1 mm	11,2 mm	11,3 mm	11,5 mm
	M 10 x 1,5	12,8 mm	13,0 mm	13,2 mm	13,4 mm	13,1 mm	13,2 mm	13,3 mm	13,5 mm
	M 12 x 1,75	14,8 mm	15,0 mm	15,2 mm	15,4 mm	15,0 mm	15,1 mm	15,2 mm	15,4 mm
	M 14 x 2,0	16,8 mm	17,0 mm	17,2 mm	17,4 mm	17,0 mm	17,1 mm	17,2 mm	17,4 mm
	M 16 x 2,0	18,8 mm	19,0 mm	19,2 mm	19,4 mm	19,0 mm	19,1 mm	19,2 mm	19,4 mm
	M 18 x 2,5	20,8 mm	21,0 mm	21,2 mm	21,4 mm				
	M 20 x 2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm				
	M 22 x 2,5	24,8 mm	25,0 mm	25,2 mm	25,4 mm				
	M 24 x 3,0	28,8 mm	29,0 mm	29,2 mm	29,4 mm				
	M 27 x 3,0	32,8 mm	33,0 mm	33,2 mm	33,4 mm				
M 30 x 3,5	34,8 mm	35,0 mm	35,2 mm	35,4 mm					
Flankenüberdeckung	ca. 60%	ca. 50%	ca. 40%	ca. 30%	ca. 80%	ca. 70%	ca. 60%	ca. 50%	

evtl. Schmierung notwendig

evtl. Schmierung notwendig

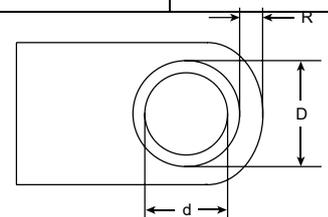
## Mindestwandstärke für BaerFix® Einsätze

	BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz 			BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen 		
	Leichtmetall	Gußeisen	Kunststoffe	Leichtmetall	Gußeisen	Kunststoffe
M 2 x 0,4	0,90 mm	1,35 mm	1,13 mm			
M 2,5 x 0,45	0,90 mm	1,35 mm	1,13 mm			
M 3 x 0,5	1,00 mm	1,50 mm	1,25 mm	1,00 mm	1,50 mm	1,25 mm
M 4 x 0,7	1,30 mm	1,95 mm	1,63 mm	1,30 mm	1,95 mm	1,63 mm
M 5 x 0,8	1,60 mm	2,40 mm	2,00 mm	1,60 mm	2,40 mm	2,00 mm
M 6 x 1,0	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm	2,00 mm	3,00 mm	2,50 mm
M 8 x 1,25	2,40 mm	3,60 mm	3,00 mm	2,40 mm	3,60 mm	3,00 mm
M 10 x 1,5	2,80 mm	4,20 mm	3,50 mm	2,80 mm	4,20 mm	3,50 mm
M 12 x 1,75	3,20 mm	4,80 mm	4,00 mm	3,20 mm	4,80 mm	4,00 mm
M 14 x 2,0	3,60 mm	5,40 mm	4,50 mm	3,60 mm	5,40 mm	4,50 mm
M 16 x 2,0	4,00 mm	6,00 mm	5,00 mm	4,00 mm	6,00 mm	5,00 mm
M 18 x 2,5	4,40 mm	6,60 mm	5,50 mm			
M 20 x 2,5	5,20 mm	7,80 mm	6,50 mm			
M 22 x 2,5	5,20 mm	7,80 mm	6,50 mm			
M 24 x 3,0	6,00 mm	9,00 mm	7,50 mm			
M 27 x 3,0	6,80 mm	10,20 mm	8,50 mm			
M 30 x 3,5	7,20 mm	10,80 mm	9,00 mm			

### Berechnungen der Minimalwerte

d = Innendurchmesser BaerFix® Einsatz  
 D = Außendurchmesser BaerFix® Einsatz  
 R = Mindestwandstärke

$R_{\min}$  (Leichtmetall) =  $0,2 \times D$   
 $R_{\min}$  (Gußeisen) =  $0,3 \times D$   
 $R_{\min}$  (Kunststoff) =  $0,25 \times D$



## Minimale Bohrtiefen

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz 		
Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangs- loch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
M 2 x 0,4	6,00 mm	8,00 mm
M 2,5 x 0,45	6,00 mm	8,00 mm
M 3 x 0,5	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	8,00 mm	10,00 mm
M 5 x 0,8	10,00 mm	13,00 mm
M 6 x 1,0	14,00 mm	17,00 mm
M 8 x 1,25	15,00 mm	18,00 mm
M 10 x 1,5	18,00 mm	22,00 mm
M 12 x 1,75	22,00 mm	26,00 mm
M 14 x 2,0	24,00 mm	28,00 mm
M 16 x 2,0	22,00 mm	27,00 mm
M 18 x 2,5	24,00 mm	29,00 mm
M 20 x 2,5	27,00 mm	32,00 mm
M 22 x 2,5	30,00 mm	36,00 mm
M 24 x 3,0	30,00 mm	36,00 mm
M 27 x 3,0	30,00 mm	36,00 mm
M 30 x 3,5	40,00 mm	46,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen 			
Innengewinde	Länge	Min. Bohrtiefe für Durchgangs- loch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
M 3 x 0,5	4,00 mm	4,00 mm	6,00 mm
M 3 x 0,5	6,00 mm	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	6,00 mm	6,00 mm	8,00 mm
M 4 x 0,7	8,00 mm	8,00 mm	10,00 mm
M 5 x 0,8	7,00 mm	7,00 mm	9,00 mm
M 5 x 0,8	10,00 mm	10,00 mm	13,00 mm
M 6 x 1,0	8,00 mm	8,00 mm	10,00 mm
M 6 x 1,0	12,00 mm	12,00 mm	15,00 mm
M 8 x 1,25	9,00 mm	9,00 mm	11,00 mm
M 8 x 1,25	14,00 mm	14,00 mm	17,00 mm
M 10 x 1,5	10,00 mm	10,00 mm	13,00 mm
M 10 x 1,5	18,00 mm	18,00 mm	22,00 mm
M 12 x 1,75	12,00 mm	12,00 mm	15,00 mm
M 12 x 1,75	22,00 mm	22,00 mm	26,00 mm
M 16 x 2,0	24,00 mm	24,00 mm	28,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidschlitz 		
Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangs- loch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
UNC 4 x 40	6,00 mm	8,00 mm
UNC 6 x 32	8,00 mm	10,00 mm
UNC 8 x 32	8,00 mm	10,00 mm
UNC 10 x 24	10,00 mm	13,00 mm
UNC 1/4 x 20	14,00 mm	17,00 mm
UNC 5/16 x 18	15,00 mm	18,00 mm
UNC 3/8 x 16	18,00 mm	22,00 mm
UNC 7/16 x 14	22,00 mm	26,00 mm
UNC 1/2 x 13	22,00 mm	28,00 mm
UNC 5/8 x 11	22,00 mm	27,00 mm

BaerFix® Gewindeeinsätze mit Schneidbohrungen 		
Innengewinde	Min. Bohrtiefe für Durchgangs- loch	Min. Bohrtiefe für Sackloch
UNF 4 x 48	6,00 mm	8,00 mm
UNF 6 x 40	8,00 mm	10,00 mm
UNF 8 x 36	8,00 mm	10,00 mm
UNF 10 x 32	10,00 mm	13,00 mm
UNF 1/4 x 28	14,00 mm	17,00 mm
UNF 5/16 x 24	15,00 mm	18,00 mm
UNF 3/8 x 24	18,00 mm	22,00 mm
UNF 7/16 x 20	22,00 mm	26,00 mm
UNF 1/2 x 20	22,00 mm	28,00 mm
UNF 5/8 x 18	22,00 mm	27,00 mm

## Toleranzen

BaerFix® Einsätze werden nach ISO 2768-m produziert.

Metrisches Innengewinde: ISO 6H

Außengewinde: mittlere Toleranz

## Empfohlene Werte für die maschinelle Montage

### Drehzahlrichtwerte für Leichtmetalle

BaerFix® Innengewinde	Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
M 2,5 - M 3	650 - 900
M 4 - M 5	400 - 600
M 6 - M 8	280 - 400
M 10 - M 12	200 - 300
M 14 - M 16	150 - 200
M 18 - M 20	120 - 200
M 22 - M 24	100 - 160
M 27 - M 30	80 - 140

### Eindrehmomente - Richtwerte

BaerFix® Innengewinde	Drehmoment [Nm]
M 2,5 x 0,45	1,5 Nm
M 3 x 0,5	2,5 Nm
M 4 x 0,7	5,5 Nm
M 5 x 0,8	10,0 Nm
M 6 x 1,0	15,0 Nm
M 8 x 1,25	28,0 Nm
M 10 x 1,5	40,0 Nm
M 12 x 1,75	60,0 Nm



BAER Vertriebs GmbH  
Robert-Bosch-Str. 5  
68542 Heddesheim  
Deutschland

T: +49 (0) 6203 4048 790  
F: +49 (0) 6203 4048 791  
info@baercoil.com  
www.baerfix.com

**BaerFix®**